



该 MANA COMPANY

生产线主要生产高品质普通混凝土方孔板,是玛纳公司承担国家“十五”科技支撑项目中研制开发的一种板材,该板综合性能稳定,是其他条式墙板中综合性价比最高的一种板材,各型性能均优于现行国家标准。

可生产板材样式

i 如生产的产品不需要孔洞,则生产线配置会减少抽芯机和芯管部分。



圆孔陶粒墙板

尺寸大小和企口形式

墙板长度: 3000mm~ (2400mm)
 墙板宽度: 600mm~ (610mm)
 墙板厚度: 90~ (120mm)

可自由调整
 可自由调整
 可自由调整



梯形槽



圆弧形槽



梯形槽



圆弧形槽

参 数

单组成组立模主机年产量	15000m ² （该数据为单台每年的产量）
生产线默认配置成组立模数量	14台（客户可根据产量需求自行添加成组立模主机数量）
单组成组立模成型数量	12张墙板
单组成组立模占地面积	11.3m ²
每组成组立模主机生产周期	8个小时（有养护环境下8个小时出板）
库房自然养护时间	15天（标准28天）

详细描述



成组立模主机

单台每次成型墙板12张，全程无线控制自动行走，液压动力自动开合模腔，开合过程稳定，不损伤墙板。

采用成组立模成型技术，成型精度高，板面平整度好，6面模腔内自动成型。

每台成组立模主机年产量：15000平方。
生产线最小配置12台成组立模主机。



芯管抽拔机构

成组立模主机行走至该工位，与芯管抽拔机构自动定位，设备自动完成芯管安装和拔出任务。

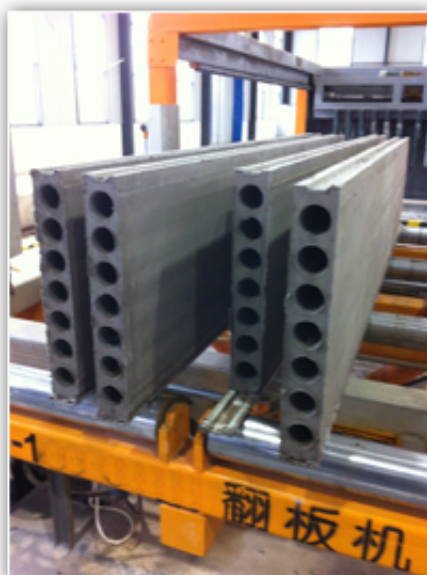
采用液压动力，抽拔力稳定。

生产线所有成组立模主机公用一台芯管抽拔机构完成机组流水。



墙板推出机构

自动把墙板从成组立模主机中推出。



自动翻板机

墙板自动从成组立模中推出，翻板机自动分为2组打包，每组6张墙板1包。



配料搅拌系统

根据客户年产量的不同，配置相应的配料搅拌系统。

图片



根据客户需求，我们免费提供相应的与生产线配套的混凝土材料配比技术（如客户需求以陶粒颗粒做为轻骨料，我们也可以提供以陶粒颗粒的混凝土材料配比技术，当然，我们建议陶粒颗粒的粒径为3mm-5mm）。

按年产量50万平方计算，该生产线的最大工人配置数量为12人。

注：目前在中国以我们的生产线生产的陶粒墙板的成本均为RMB 40-50。